



## BASEFLOW

### Gesso fluido extraduro per basi di modelli

REGULAR SET

#### descrizione

BASEFLOW è un gesso studiato per l'impiego in tutti i casi in cui è sconsigliabile l'utilizzo della vibrazione. E' il prodotto di elezione per la realizzazione di basi di modelli e di arcate. Grazie alla sua consistenza ultra fluida e autolivellante, è possibile colarlo a filo direttamente nello stampo/basetta, ottenendo basi prive di bolle e dai margini stabili e resistenti. La sua struttura cristallina, estremamente regolare e compatta, permette una corretta integrazione dei dowel pins all'interno della base, senza spostamenti. Infatti, l'espansione di presa è stata studiata per consentire un utilizzo ottimale in abbinamento con RESILIENCE4, azzerando ogni tensione nell'accoppiamento base/arcata. E' disponibile in tre varianti di colore, armonizzate per fornire un eccellente contrasto cromatico con i modelli e le arcate realizzate con RESILIENCE4.

#### applicazioni

- Basi di modelli con stampo in gomma.
- Basi per tecnica split-cast.
- Modelli antagonisti.

#### vantaggi

- Consistenza ultra fluida: non necessita di vibrazione.
- Elevatissima scorrevolezza associata ad alta capacità di filling dello stampo.
- Autolivellante.
- Assenza di bolle d'aria.
- Indurimento "snap set".
- Ridotta espansione di presa.
- Alta resistenza alla scheggiatura.

#### colori



blu oltremare intenso



grigio intenso



ultra bianco

#### caratteristiche tecniche (secondo normativa EN ISO 6873:2013)



Rapporto di miscelazione  
(acqua / polvere):  
**24-25 ml / 100 g**



Tempo di miscelazione:  
**60" manuale**  
**30" meccanica**



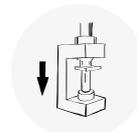
Tempo di lavorabilità:  
**5'**  
Tempo di presa:  
**8'-10'**



Tempo di rimozione  
dallo stampo:  
**30'**



Espansione lineare  
di presa (2h):  
**0,08 %**



Resistenza alla compres-  
sione (1h - 24h):  
**39 MPa - 67 MPa**

#### istruzioni d'uso

Prelevare la quantità di polvere necessaria alla colatura della base/modello, pesandola accuratamente. Rispettando il rapporto di miscelazione, prelevare la quantità di acqua demineralizzata necessaria per l'impasto, utilizzando un cilindro graduato o, più semplicemente, pesando l'acqua direttamente nella scodella. Versare delicatamente la polvere nella scodella contenente l'acqua (non viceversa) ed attendere 15 secondi affinché la polvere sia imbibita dal liquido. Utilizzando una spatola metallica, premiscelare manualmente con delicatezza per pochi secondi, affinché tutta la polvere sia bagnata. Successivamente miscelare utilizzando preferibilmente una apparecchiatura per la miscelazione meccanica sottovuoto, per il tempo indicato.

Consigliamo di avviare la miscelazione meccanica solo in condizioni di vuoto già raggiunte, onde ridurre al minimo il rischio di incorporazione di aria all'interno della miscela (formazione di micro bolle).

Colare la miscela dall'alto, direttamente dalla scodella di miscelazione, facendola scorrere lentamente, a filo. Rispettando questa indicazione si evita la possibilità di inglobare bolle d'aria nella base/modello e spostamenti dei pin. Appena riempita la basetta e/o l'impronta, attendere il tempo indicato prima di rimuovere il modello.



## BASEFLOW

### Gesso fluido extraduro per basi di modelli

REGULAR SET

#### suggerimenti per un utilizzo ottimale

Per ottenere risultati ottimali e riproducibili, durante l'uso di BASEFLOW, raccomandiamo di:

- Rispettare scrupolosamente il rapporto di miscelazione indicato. Alterazioni del rapporto di miscelazione hanno come conseguenza la variazione del tempo di lavorabilità e di presa e la riduzione, anche considerevole, dei valori di resistenza e di durezza del modello.
- Utilizzare per la miscelazione esclusivamente acqua demineralizzata ad una temperatura tra 21 e 25 °C. Alterazioni della temperatura e/o della durezza dell'acqua possono modificare, anche significativamente, i tempi di lavorabilità e di presa dichiarati.
- Evitare di aggiungere prodotto fresco (o acqua) ad un impasto già miscelato, anche parzialmente.
- Sciacquare bene l'impronta e immergerla in una soluzione neutralizzante/disinfettante (seguire le istruzioni del fabbricante), quindi eliminare l'eccesso d'acqua prima di colare il modello per evitare possibili alterazioni.
- Conservare il prodotto in ambiente fresco ed il più possibile asciutto: l'assorbimento di umidità può causare variazioni delle proprietà fisiche, tra cui la riduzione dei valori di durezza e l'allungamento dei tempi di lavorabilità e di presa. Evitare l'eccessiva esposizione all'aria, avendo cura di richiudere accuratamente la confezione dopo ogni prelievo.

#### per la vostra sicurezza

Durante l'utilizzo di BASEFLOW, raccomandiamo di:

- Evitare di inalare la polvere.
- Indossare una protezione adeguata per gli occhi durante le fasi di taglio e rifinitura del modello.
- In caso di contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con abbondante acqua corrente.

#### stoccaggio

- Conservare in ambiente fresco ed il più possibile asciutto, lontano da fonti di calore e umidità, ad una temperatura compresa tra 10 e 25 °C (50-77 °F).
- Raccomandiamo, una volta aperta la confezione, di richiuderla accuratamente o, meglio, di trasferire il prodotto in un contenitore richiudibile.

#### confezionamenti

sacco 25 Kg in carta cucito + sacco interno PE 150 µm  
 cartone 20 Kg con maniglia + sacco interno PE 150 µm  
 fusto 15 Kg in PP con sigillo di garanzia  
 fusto 5 Kg in PP con sigillo di garanzia  
 busta 1 Kg in film alluminato triplo spessore (10 x)

#### scadenza

Per risultati ottimali, utilizzare il prodotto entro la data di scadenza riportata su ogni confezione. Eventuali scorte di prodotto dovrebbero essere ruotate in modo che il materiale più vecchio venga utilizzato per primo.

#### codice prodotto REGULAR SET (SLOW / FAST SET disponibili su richiesta)

BASEFLOW REGULAR SET	sacco 25 Kg	cartone 20 Kg	fusto 15 Kg	fusto 5 Kg	busta 1 Kg
blu oltremare intenso	GK12RB255	GK12RB20C	GK12RB15F	GK12RB5F	GK12RB1B
grigio intenso	GK12RG255	GK12RG20C	GK12RG15F	GK12RG5F	GK12RG1B
ultra bianco	GK12RW255	GK12RW20C	GK12RW15F	GK12RW5F	GK12RW1B

La nostra attività di consulenza in relazione all'uso dei nostri prodotti, rilasciata sia in forma verbale, scritta o dimostrativa, si basa sullo stato attuale della tecnica odontoiatrica e delle nostre migliori conoscenze. Essa è da considerarsi solo come indicazione senza alcun valore vincolante, anche con riferimento ad eventuali diritti di terzi, e non esonera l'utente dall'eseguire propri controlli sui prodotti, onde appurarne l'idoneità all'applicazione ed ai fini previsti. L'applicazione, l'utilizzo e la lavorazione dei prodotti hanno luogo al di fuori delle nostre possibilità di controllo, pertanto rientrano esclusivamente nella responsabilità dell'utente. Eventuali responsabilità di danni saranno limitate al solo valore della merce fornita e utilizzata dall'utente. Ci riserviamo la facoltà di apportare modifiche al prodotto in qualsiasi momento, consigliamo di leggere sempre le istruzioni per ogni nuova confezione e di contattare Conphident in caso di dubbi derivanti da queste informazioni.